

ТЕМАЛАК ФД 20

TEMALAC FD 20

ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая, полуматовая, однокомпонентная алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты, для однослойных систем окраски.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Рекомендуется применять в однослойных системах окраски для стальных поверхностей.
- ◆ Хорошая технологичность нанесения.
- ◆ Идеально подходит для нанесения на скоростных окрасочных линиях.
- ◆ Может также применяться в качестве грунтовки в алкидных системах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

50 ± 2 % по объему (ISO 3233)
64 ± 2 % по весу

Плотность

1,1 – 1,3 кг/л (в зависимости от цвета)

Коды материалов

184-серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,5 м ² /л
80 мкм	160 мкм	6,3 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	40 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	5 ч	1 - 2 ч	½ - 1 ч
Межслойная выдержка, спустя	1½ ч	30 мин	20 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуматовый.

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов Temaspeed Primers одного оттенка с краской.

ТЕМАЛАК ФД 20

TEMALAC FD 20

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить с поверхности масла, смазочные поверхности материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
Грунтовка	Темалак ФД 20, Темапрайм ЕУР, Темапрайм ЕЕ, Темапрайм МЛ и Темапрайм ГФ.
Отделка	Темалак ФД 20, Темалак ФД 50, Темалак ФД 80, Темалак АБ 70 и Темалак МЛ 90.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Безвоздушным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Растворитель 1006. Большие площади Растворитель 1053 (медленный).
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 440 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 495 г/л.
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.